

IL RIBBON RESINA NEAR EDGE PER LE PIU' SVARIATE
APPLICAZIONI SU STAMPANTI DA BANCO E IN-LINE

CARATTERISTICHE E PERFORMANCE

Applicabile a vari tipi di supporti sintetici

Eccellente durezza e resistenza ai solventi

Eccellente resistenza al graffio

Ottima resistenza alle alte temperature

Stampa fino a 711 mm/sec.

Rivestimento speciale per proteggere la testina

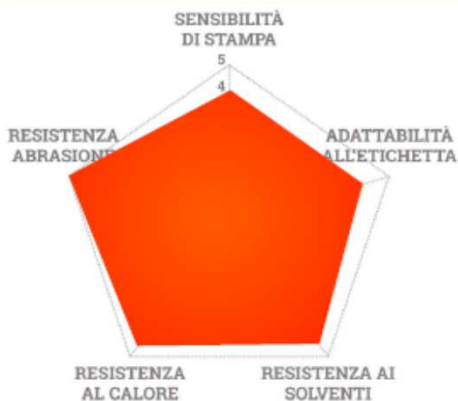
DESCRIZIONE

SPECIFICHE

MISURAZIONE

Tipo inchiostro	Resina NE	–
Colore	Nero	–
Rivestimento resistente al calore	Silicone base	–
Spessore film di base (µm)	4.5 ± 0.5	Micrometro
Spessore inchiostro (µm)	1.3 ± 0.5	Micrometro
Spessore totale (µm)	5.8 ± 1.0	Micrometro
Punto fusione inchiostro	80°C (176°F)	Calorimetro differenziato
Densità di stampa	≤ 1.8 macbeth	Densitometro

DIAGRAMMA PRESTAZIONI



APPLICAZIONI RACCOMANDATE

NORME	MATERIE PERICOLOSE
AUTOMOTIVE	FARMACEUTICI
ELETTRONICA	RFID
CHIMICA	SICUREZZA
AMBIENTI ESTERNI	TRACCIABILITA'
COSMESI	SCAFFALE
IMBALLAGGIO FLESSIBILE	ORTICOLTURA

SUPPORTI CONSIGLIATI

Polietilene, Polipropilene, Poliolefine, Poliestere, PVC cards, Vynil, Carta lucida, Film imballaggi

Tutte le informazioni della scheda tecnica sono state prodotte per uso esclusivo di Xylo S.a.s., ogni riproduzione anche parziale è vietata. Il marchio BEE è registrato. I valori misurati possono variare leggermente in un ambiente diverso. Le informazioni contenute possono variare senza preavviso o notifica. Le informazioni qui presenti rappresentano una linea guida generica, per ulteriori informazioni contattare i nostri uffici.

Xylo S.a.s. di Luca Tamagni & C.- Via Parri 2b - 20060 Mediglia (MI)

Tel. 02.40705355 – Fax 02.700502691

P.IVA, C.F. e Registro Imprese: 07742500965

www.xylo.it - info@xylo.it