

IL RESINA CERTIFICATO UL CHE SUL MERCATO
COPRE LA PIU' VASTA GAMMA DI SUPPORTI

CARATTERISTICHE E PERFORMANCE

Applicabile ad una vasta gamma di supporti

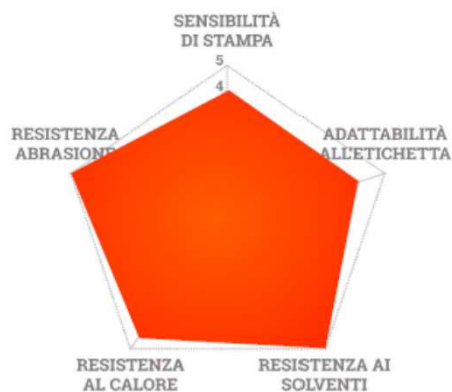
Riconosciuto UL e CSA, ISEGA per contatto alimentare

Eccellente durezza e resistenza ai solventi

Qualità eccellente d'impressione anche ad alte velocità

Rivestimento speciale per una maggior durata della testina

DIAGRAMMA PRESTAZIONI



DESCRIZIONE

SPECIFICHE

MISURAZIONE

Tipo inchiostro	Resina	–
Colore	Nero	–
Rivestimento resistente al calore	Silicone base	–
Spessore film di base (µm)	4.5 ± 0.5	Micrometro
Spessore inchiostro (µm)	1.0 ± 0.2	Micrometro
Spessore totale (µm)	6.2 ± 0.5	Micrometro
Punto fusione inchiostro	110°C (230°F)	Calorimetro differenziato
Densità di stampa	≤ 1.8 macbeth	Densitometro

APPLICAZIONI RACCOMANDATE

NORME	ESTERNO
AUTOMOTIVE	FARMACEUTICI
ELETTRONICA	RFID
CHIMICA	SICUREZZA
AMBIENTI ESTERNI	TRACCIABILITA'
ALTE TEMPERATURE	SCAFFALE
IMBALLAGGIO FLESSIBILE	COSMESI
	MATERIE PERICOLOSE

SUPPORTI CONSIGLIATI

Polipropilene, Polietilene, Poliolefine, Vinile, Poliestere, Carta lucida, Film imballaggi

Tutte le informazioni della scheda tecnica sono state prodotte per uso esclusivo di Xylo S.a.s., ogni riproduzione anche parziale è vietata. Il marchio BEE è registrato. I valori misurati possono variare leggermente in un ambiente diverso. Le informazioni contenute possono variare senza preavviso o notifica. Le informazioni qui presenti rappresentano una linea guida generica, per ulteriori informazioni contattare i nostri uffici.

Xylo S.a.s. di Luca Tamagni & C.- Via Parri 2b - 20060 Mediglia (MI)

Tel. 02.40705355 – Fax 02.700502691

P.IVA, C.F. e Registro Imprese: 07742500965

www.xylo.it - info@xylo.it